# ООО "ОЗ-КОУТИНГС"

# АЛЬБОМ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ ПО УСТРОЙСТВУ АНТИКОРРОЗИЙНОЙ ЗАЩИТЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

## 2-СЛОЙНАЯ АНТИКОРРОЗИОННАЯ СИСТЕМА
## КАТЕГОРИЯ КОРРОЗИОННОЙ АКТИВНОСТИ: С4
## СРОК СЛУЖБЫ СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЙ: ОТ 15 ДО 25 ЛЕТ

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Москва 2026

Формат А4

# Лист согласования

| № | Организация, должность, Ф.И.О. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|
| 1 | | | |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | | | |
| 5 | | | |
| 6 | | | |
| 7 | | | |
| 8 | | | |
| 9 | | | |
| 10 | | | |

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

| Изм. | Кол. | Лист | N°док. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | | | | |
| Н. контр. | | | | | |

ОЗ-Коутингс

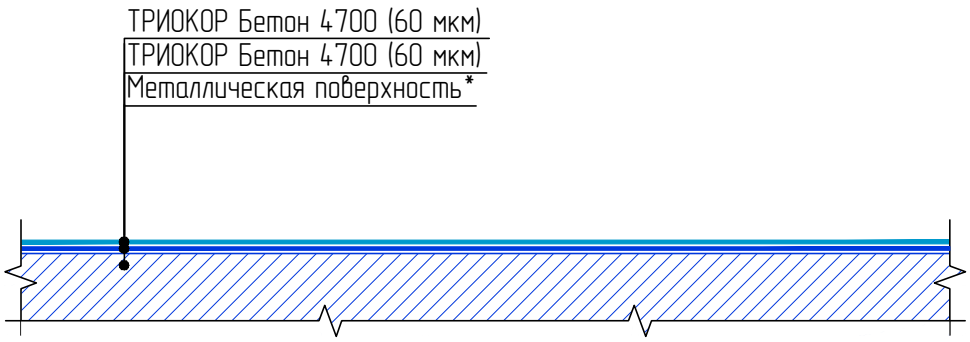
ОЗ-АНТИКОР

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | т.2 | - |
| Лист | Листов | |

Лист согласования

Формат А4

## Состав системы




* ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Материал наносится на подготовленную, прочную и сухую бетонную поверхность с температурой минимум на 3 °С выше точки росы. Поверхность должна быть очищена от грязи, пыли, цементного молочка, масляных загрязнений, не иметь трещин, выбоин, выступающей арматуры, раковин и наплывов. Дефектные места должны быть отремонтированы.

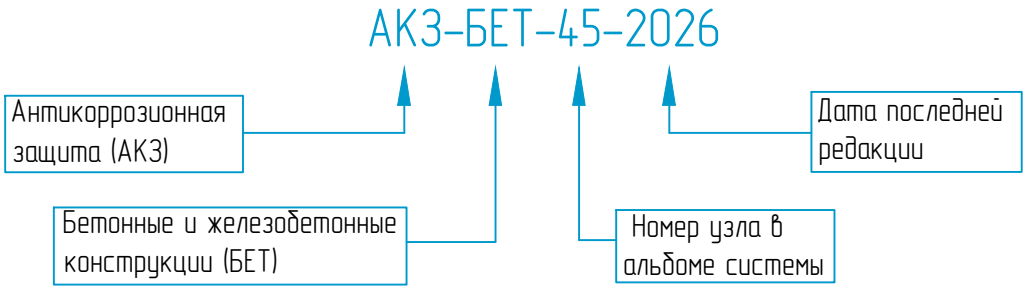
Класс шероховатости должен соответствовать следующим требованиям:

– расстояние между выступами и впадинами 0,6–1,2 мм;

– базовая длина измерения 100 мм;

– суммарная площадь отдельных раковин и углублений глубиной не более 2 мм на 1 м$^2$ поверхности должна быть не более 0,2 %.

Поверхностная влажность бетона (на глубине 20 мм) – не более 4 % по массе. pH поверхности бетона – не менее 7.



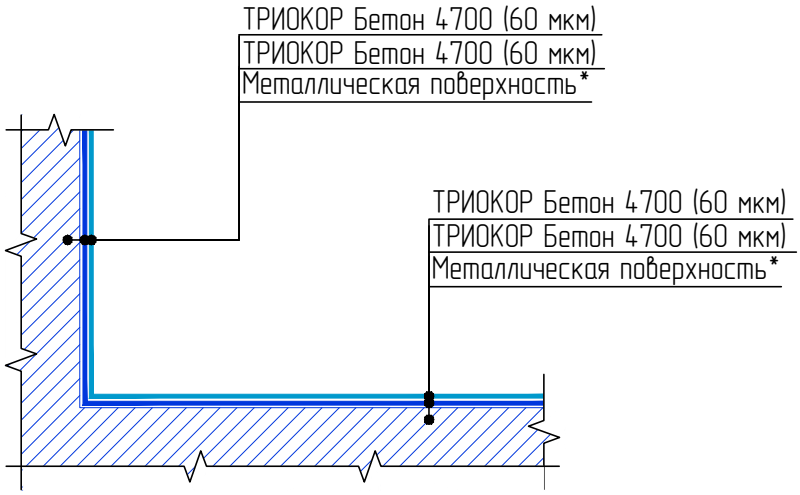
## Общие данные. Содержание

| Лист | Название | Шифр |
|---|---|---|
| т.1 | Титульный лист | |
| т.2 | Лист согласования | |
| т.3 | Схема маркировки систем и узлов | |
| т.4 | Ведомость узлов | |

## Ведомость чертежей по устройству примыканий к вертикальным поверхностям

| № | Название | Шифр |
|---|---|---|
| 1.1 | Сопряжение вертикальных и горизонтальных поверхностей | АК3.45 |

# Сопряжение веритальной и горизонтальной поверхностей.




* ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Материал наносится на подготовленную, прочную и сухую бетонную поверхность с температурой минимум на 3 °С выше точки росы. Поверхность должна быть очищена от грязи, пыли, цементного молочка, масляных загрязнений, не иметь трещин, выбоин, выступающей арматуры, раковин и наплывов. Дефектные места должны быть отремонтированы.

Класс шероховатости должен соответствовать следующим требованиям:

– расстояние между выступами и впадинами 0,6–1,2 мм;

– базовая длина измерения 100 мм;

– суммарная площадь отдельных раковин и углублений глубиной не более 2 мм на 1 м$^2$ поверхности должна быть не более 0,2 %.

Поверхностная влажность бетона (на глубине 20 мм) – не более 4 % по массе. pH поверхности бетона – не менее 7.